

세계 최고의 냉연특수강 전문 기업 동국산업이 니켈도금강판으로 새로운 도전을 시작합니다.



연혁

글로벌 무한 경쟁시대의 철강, 소재, 친환경 사업의 선도자 동국산업

- 1967 대원사 설립
- 1986 동국산업(주) 사명 변경
- 2008 광폭압연기 증설
- 2013 중폭압연기 증설
- 2018 IATF16949 인증 취득
- 2021 수소 열처리라인 증설
- 2022 니켈도금강판 투자 계획 확정
- 2023.04 니켈도금강판 신공장 건설 시작
- 2024.09 니켈도금강판 양산 예정



네트워크



서울 본사
HEAD OFFICE
서울시 중구 다동길 46
46 Dadong-gil, Jung-gu, Seoul, Korea
TEL 02-316-7500 / FAX 02-777-5029

해외영업팀
EXPORT BUSINESS
서울시 중구 다동길 46
46 Dadong-gil, Jung-gu, Seoul, Korea
TEL 02-316-7764 / FAX 02-777-5028

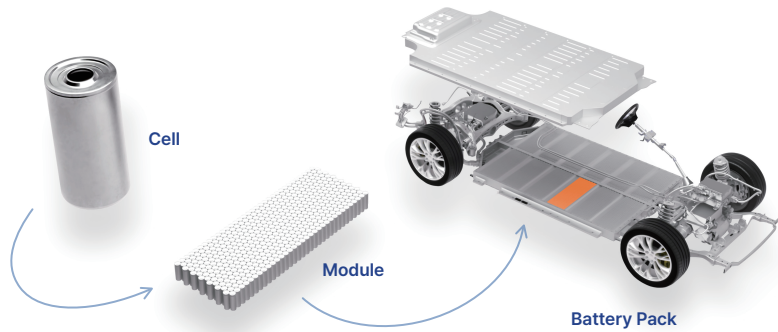
국내영업팀
DOMESTIC BUSINESS
경북 포항시 남구 대송로 62
62 Daesong-ro, Nam-gu, Pohang-si, Gyeongsangbuk-do, Korea
TEL 054-271-0818 / FAX 054-271-0825

DK CHINA
Room 715 Xuanrun Bldg, No 1100 Wuzhong Road, Shanghai, China
TEL 86-21-6432-0530

DK JAPAN
3F TTN Bldg, 1-7-2 Kawaramachi, Chuo-ku, Osaka-si, Osaka-fu 541-0048, Japan
TEL 81-6-6210-4516

니켈도금강판

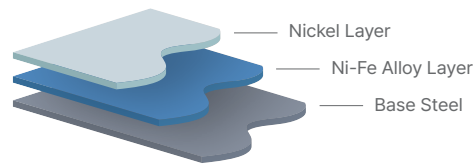




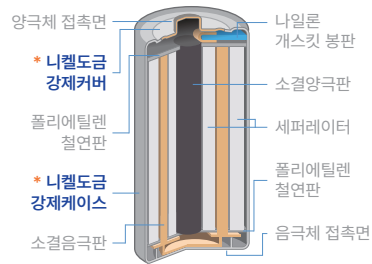
니켈도금강판이란?

전기 도금 라인에서 1~6μm 두께로 도금 진행 후 확산 열처리를 진행함으로써 내식성(부식에 대한 내성) 및 내산화성(산소와 접촉시 산화를 방지)을 가지며 가공성이 우수한 강판

구성 및 형태



원통형 배터리 구조



제품용도



전기자동차



개인형 이동장치



전동공구

뛰어난 내식성, 내구성을 가진 니켈도금강판은 높은 안전성을 요구하는 환경 속에서 사용되는 전기차, 개인형 이동장치, ESS, 전동공구 등의 배터리 Case 제작에 활용됩니다.

제품사양

Thickness (mm)		Width (mm)		
0.2 ~ 1.0		25 ~ 1,219		
C	Si	Mn	P	S
Max. 0.08	Max. 0.03	Max. 0.40	Max. 0.02	Max. 0.03
T. S (Mpa)	Y.P (Mpa)		Elongation (%)	
Max. 430	Max. 370		Min. 25	

설비사양

* Provision 반영 시

Nickel Plating Line

구분	비고
투입 두께 (mm)	0.2 ~ 1.0
투입 폭 (mm)	750 ~ 1,219
Capa (Ton/Year)	80,000 (*130,000)

Slitting Line

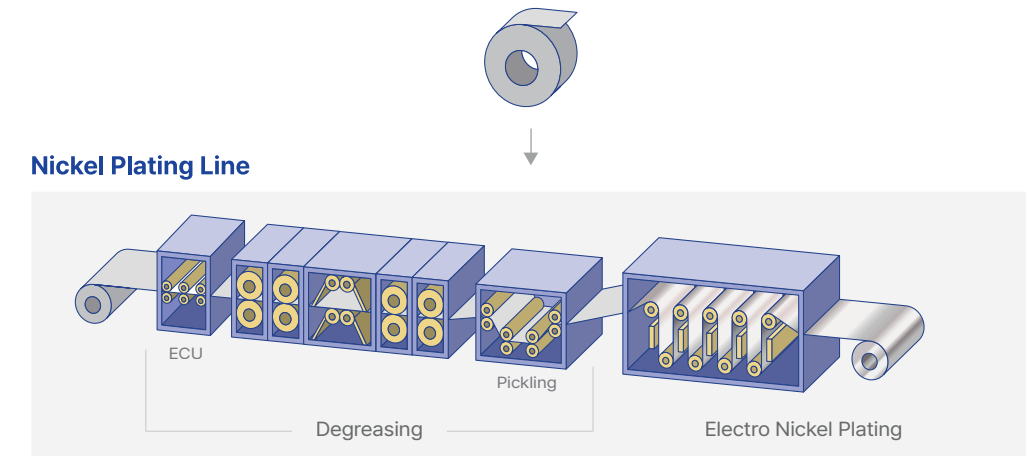
구분	비고
투입 두께 (mm)	0.2 ~ 1.0
투입 폭 (mm)	750 ~ 1,219
출측 폭 (mm)	Min. 25 이상
Capa (Ton/Year)	130,000

Annealing Line

타입	분위기 가스	투입 두께 (mm)	투입 폭 (mm)	Capa (Ton/Year)	비고
Batch	H 100%	-	150 ~ 1,320	-	
Continuous	H, N Mix	0.2 ~ 1.0	750 ~ 1,219	80,000 (*130,000)	SPM (4Hi 1Stand CAL inline)

투입 두께 (mm)	투입 폭 (mm)	Capa (Ton/Year)
0.2 ~ 1.0	750 ~ 1,219	130,000

Line Map



Annealing Line

